

## Vann og sand skjærer gjennom stål som smør

Artikkel fra Ringsaker Blad 19. januar 2008



*Ringsaker Industriservice i Moelv har investert snaut to millioner kroner i en unik skjæremaskin som skjærer stål som om det var smør ved å bruke vatn som drivkilde. - dette blir en ny nisje for oss, sier daglig leder Øyvind Vestheim. Bak ser vi Jo Anders Kristiansen og Jon hauger som skal drifte maskinen. Bakerst ser vi Andreas Dahlberg som lærte opp gutta i bruken av superskjæremaskinen. (Foto: Ole Johan Storsve)*



*Jo Anders Kristiansen (fra venstre), Andreas Dahlberg og Jon Hauger var spente like før de prøvekjørte skjæremaskinen tirsdag ettermiddag.*



*Sjøl om det høres relativt uskylidg ut når man hører at skjæremaskinen bruker vatn som drivkraft skal man holde legemsdelene langt unna når den begynner å skjære med 3500 bar trykk i munnstykket*

**Nylig testet Ringsaker Industriservice AS i Moelv ut en to-millioners nyinvestering for første gang. Med vann under ekstremt høyt trykk kan den nye skjæremaskinen skjære over et 20 centimeter tykt stålstykke som om det var smør. □ Dette skal gi oss en ny nisje, sier daglig leder ved Ringsaker Industriservice AS, Øyvind Vestheim.**

Brede Nordhagen 62 34 77 13 brede.nordhagen@ringsaker-blad.no

Ringsaker Industriservice AS ble etablert i 1992 og i fjor omsatte 20 ansatte for drøye 26 millioner kroner. Blant annet har de levd på å designe, bygge og montere sagbruk over store deler av verden.

#### *Færre sagbruksordre*

Det har vært litt stillere når det gjelder sagbruk, men byggebransjen har hatt et stor behov for våre tjenester. Det har stort sett veid opp for manglende investeringsvilje i nye sagbruk, sier Vestheim.

Den nye superskjæremaskinen skal primært brukes til å lage deler til egen produksjon. Men, Vestheim legger ikke skjul på at den rasjonelle skjæremaskinen også åpner for å drive med leieproduksjon.

#### *Åpner mulighetene*

Dette er den eneste maskinen i sitt slag rundt Mjøsa. Det burde åpne for mange muligheter når det gjelder delleranser, sier han.

Da Ringsaker Blad besøkte Ringsaker Industriservice tirsdag formiddag var Andreas Dahlberg fra den svenske leverandøren på besøk for å lære opp Jo Anders Kristiansen og Jon Hauger. De skal styre maskinen.

#### *Vatn er drivkilde*

Dette er en helt unik skjæremaskin, som er utviklet for å bruke vann som drivkilde, sier han.

For det er vann og spesialsand fra Australia som gjør at maskinen i bokstavelig forstand, uten å "mukke", skjærer seg gjennom 20 centimeter stål.

Vatn er drivkraften og det presses gjennom et munnstykke under et enormt trykk. Dermed "spytter" den ut sand i en syltynn stråle som skjærer seg gjennom stålet, sier Dahlberg.

#### *Ferdighusbransjen*

Vi har stort sett gjort det vi har blitt bedt om de siste 16 årene. Det vil si det vi har fått i oppdrag. Det kommer vi til å fortsette med. Vi skal være et mekanisk verksted der kundene kan få gjort det meste av sine industrielle behov, sier Vestheim.

Blant annet har Ringsaker Industriservice hatt en god del oppdrag knyttet opp til ferdighusbransjen. De er nemlig gode å ha når det skal bygges nye produksjonslinjer og det er behov for spesielle stålkonstruksjonene i ferdighusbransjen.

#### *Alle slags materiale*

Vi har levert til ferdighusfabrikker både i Romedal og i Gausdal. I tillegg har vi også levert noen deler til Moelven Bygg Modul når de har bygget om, sier Vestheim.

Den nye maskinen skal gjøre Ringsaker Industriservice i stand til å lage hva det skulle være av deler. Det være seg deler i alt fra stål og glass til gulvbelegg og plastikk.

#### *3500 bar trykk*

Med et trykk på 3500 bar bør man ikke sette noen legemsdeler i vegen for strålen. Det kan få fatale følger. En slik stråle gjør skade på 18 meter om forutsetningene er til stede.

For kuriositetens skyld kan vi nevne at et bildekk inneholder 2,5-3 bar trykk når det er fylt opp med luft.

#### *Datastyrt*

Vi kan også nevne at maskinen er hundre prosent basert på datateknologi, slik at når delen er tegnet inn med et spesielt tegneprogram så overføres filen til skjæremaskinen, slik at den kan sette i gang skjæreplassen. Når delen er ferdig skåret er nøyaktigheten innenfor en pluss-minusmargin på noen få tusendels millimeter.